



Manual del usuario

Instrucciones originales

Unidades de aire acondicionado comerciales

Unidades de Aire Acondicionado com Ductos separados
(Serie Inverter)

Modelos:

GEDA85E-INV-INT-N2
GEDA102E-INV-INT-N2

GEDA85E-INV-DOO-N2
GEDA102E-INV-DOO-N2

Gracias por adquirir unidades de aire acondicionado comerciales. Por favor, lea este Manual de Instrucciones cuidadosamente antes de utilizar el equipo y consérvelo en caso de futuras referencias.

Estimado usuario

Gracias por elegir un producto ANWO. Por favor, lea este manual de instrucciones cuidadosamente antes de instalar y utilizar el producto así podrá utilizarlo de la manera correcta. Con el propósito de guiarlo correctamente en la instalación y uso de nuestro producto y de ayudarlo a alcanzar el efecto operativo esperado, le instamos a seguir estas indicaciones:

- (1) Este equipo no debe ser utilizado por personas (incluido niños/as) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de experiencia y conocimiento, al menos que sea bajo la supervisión y responsabilidad de una persona experta en el uso del equipo que vele por la seguridad de quienes lo manipulen. Es importante asegurarse de que los niños no jueguen con el equipo.
- (2) Para asegurar la fiabilidad del producto, éste podría consumir algo de energía en estado de espera para mantener la comunicación normal del sistema y precalentar el refrigerante y el lubricante. Si el producto no se va a utilizar durante mucho tiempo, corte la fuente de alimentación; por favor energice y precaliente la unidad antes de volver a usarla.
- (3) Por favor, seleccione correctamente el modelo de acuerdo con el entorno de uso real; de lo contrario, puede afectar la conveniencia de uso.
- (4) Este producto ha pasado por una estricta inspección y prueba de funcionamiento antes de salir de fábrica. Para evitar daños en la unidad debido a un desmontaje e inspección inadecuados, que pueden afectar su normal funcionamiento, no la desmonte usted mismo. Puede ponerse en contacto con el centro de mantenimiento exclusivo de nuestra empresa si es necesario.
- (5) No asumiremos ninguna responsabilidad relacionada con lesiones personales, pérdidas de propiedad o daños causados por un funcionamiento incorrecto en casos como instalación y depuración inadecuadas, mantenimiento innecesario, violación de leyes y reglas nacionales y estándares industriales relacionados, violación de este manual de instrucciones, etc.
- (6) Cuando el producto presente fallas y no funcione, comuníquese con nuestro centro de mantenimiento lo antes posible proporcionando la siguiente información.
 - 1) Contenido de la placa de identificación del producto (modelo, capacidad de refrigeración / calefacción, número de producto, fecha de fábrica).
 - 2) Estado de avería (especifique las situaciones antes y después de que se produzca el error).
- (7) Todas las ilustraciones y la información del manual de instrucciones son solo de referencia. Para mejorar el producto, realizaremos mejoras e innovaciones de manera continua. Tenemos el derecho de hacer las revisiones necesarias del producto de vez en cuando debido a motivos de la venta o producción, y nos reservamos el derecho de revisar el contenido sin previo aviso.
- (8) El derecho final a interpretar este manual de instrucciones pertenece a ANWO.
- (9) En relación con los armónicos, es necesario que el operador de la red de distribución conecte dichos equipos localmente a los sistemas públicos de baja tensión.

- (10) Este equipo puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento si se les ha supervisado o instruido sobre el uso del equipo de forma segura y comprenden los peligros involucrados. Los niños no deben jugar con el equipo. Los niños no deben realizar la limpieza ni el mantenimiento del equipo sin supervisión.
- (11) Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o personas calificadas de manera similar para evitar situaciones de peligro.

Cláusulas de excepción

El fabricante no asumirá ninguna responsabilidad cuando las lesiones personales o la pérdida de propiedad sean causadas por las siguientes razones:

- (1) Daño debido a un uso inadecuado o mal uso del producto.
- (2) Alteración, cambio, mantenimiento o uso del producto con otro equipo sin cumplir con el manual de instrucciones del fabricante.
- (3) Después de la verificación, el defecto del producto sea causado directamente por gas corrosivo.
- (4) Después de la verificación, los defectos se deban a un funcionamiento incorrecto durante el transporte del producto.
- (5) Operación, reparación, y/o mantenimiento de la unidad sin cumplir con el manual de instrucciones o regulaciones relacionadas.
- (6) Después de la verificación, el problema o desperfecto sea causado por la especificación de calidad o el desempeño de las piezas y componentes producidos por otros fabricantes.
- (7) La causa del daño se deba a motivos naturales, un entorno de uso inadecuado o motivos de fuerza mayor.

CONTENIDOS

1 Precauciones de seguridad	1
1.1 Avisos de seguridad (Por favor, asegúrese de cumplirlos).....	1
1.2 Demanda de suministro de energía	1
2 Instalación de la Unidad Interior.....	2
2.1 Selección del lugar adecuado para la instalación	2
2.2 Dimensión del esquema y puntos de instalación.....	2
2.3 Instalación de tuberías de drenaje y prueba del Sistema de drenaje.....	4
2.4 Instalación del conducto de aire	6
2.5 Instalación del controlador cableado	7
2.6 Trabajo de cableado	7
3 Instalación de la unidad exterior.....	9
3.1 Dimensión de la unidad exterior y el orificio de montaje.....	10
3.2 Requisito de espacio de instalación.....	10
3.3 Conexión de tubería de refrigerante.....	11
3.4 Bombeo de vacío, adición de refrigerante.....	11
3.5 Cableado eléctrico.....	12
4 Verificación de los elementos después de la instalación y prueba de funcionamiento.....	15
4.1 Verificación de elementos después de la instalación.....	15
4.2 Prueba de funcionamiento y depuración.....	15
5 Fallas comunes y solución de problemas.....	23
6 Indicación de error.....	25
7 Mantenimiento y cuidado.....	31
7.1 Intercambiador de calor exterior.....	31
7.2 Tubo de desagüe.....	31
7.3 Aviso antes del uso estacional.....	31
7.4 Mantenimiento después del uso estacional.....	31
7.5 Reemplazo de piezas.....	31
8 Servicio de postventa.....	32

1 Precauciones de seguridad

1.1 Avisos de seguridad (Por favor, asegúrese de cumplirlos)



¡ADVERTENCIA! Si no se cumple estrictamente, puede causar daños graves a la unidad o a las personas.



NOTA: Si no se cumple estrictamente, puede causar daños leves o medios a la unidad o a las personas.



Esta señal indica que la operación debe estar prohibida. El funcionamiento incorrecto puede causar daños graves o la muerte a las personas.



Esta señal indica que los elementos deben observarse. La operación incorrecta puede causar daños a personas o propiedad.



Esta marca indica que, en todo el territorio de la UE, este producto no debe desecharse con otros desechos domésticos. Para evitar posibles daños al medio ambiente o la salud humana debido a la eliminación incontrolada de desechos, recíclelo de manera responsable para promover la reutilización sostenible de los recursos materiales. , utilice los sistemas de devolución y recogida o póngase en contacto con el minorista donde compró el producto. Ellos pueden llevar este producto para un reciclaje seguro para el medio ambiente.



¡ADVERTENCIA!

Este producto no se puede instalar en un ambiente corrosivo, inflamable o explosivo o en un lugar con requisitos especiales, como la cocina o el lavadero. De lo contrario, afectará el funcionamiento normal o acortará la vida útil de la unidad, o incluso provocará riesgo de incendio o lesiones graves. En cuanto a los lugares especiales anteriores, adopte un aire acondicionado especial con función anticorrosiva o anti-explosión.

1.2 Demanda de suministro de energía

- (1) Proporcione la suficiente capacidad de suministro de energía y el área transversal de los cables eléctricos.
- (2) Confirme que la conexión a tierra sea confiable. El cable de tierra debe estar conectado a un dispositivo especial del edificio. Nunca conecte el cable de tierra a la tubería de gas, tubería de agua, los cables de tierra del teléfono y la varilla de iluminación.
- (3) Asegúrese de que el cableado sea realizado por técnicos calificados de acuerdo con las regulaciones pertinentes.
- (4) En circuito fijo, debe haber un interruptor de protección contra fugas de electricidad con suficiente capacidad de energía y un interruptor de aire con suficiente espacio.
- (5) Un dispositivo de desconexión de todos los polos que tenga una distancia de separación de al menos 3 mm en todos los polos y un dispositivo de corriente residual (RCD) con una clasificación superior a 10 mA se incorporará en el cableado fijo de acuerdo con la regla nacional.
- (6) El aparato debe instalarse de acuerdo con las regulaciones nacionales de cableado.
- (7) La temperatura del circuito de refrigerante será alta, mantenga el cable de interconexión alejado del tubo de cobre.

2 Instalación de la unidad interior

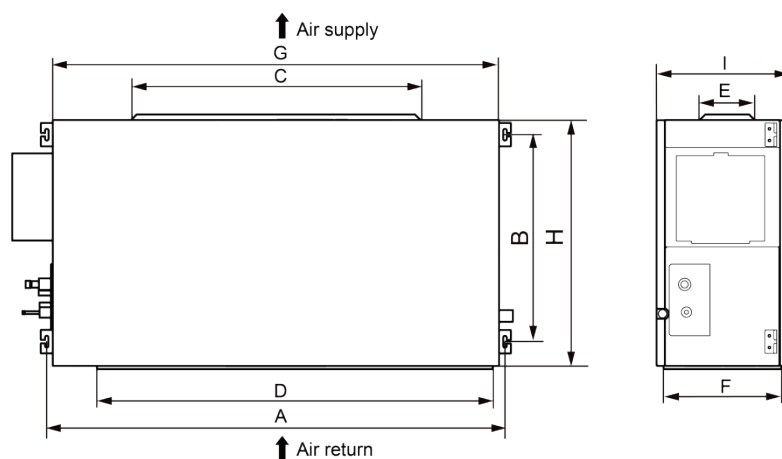
2.1 Selección del lugar adecuado para la instalación

- (1) Evite que el equipo reciba la luz solar de manera directa.
- (2) Asegúrese de que el soporte de suspensión sea lo suficientemente fuerte para soportar el peso de la unidad.
- (3) Seleccione un lugar para conectar fácilmente la manguera de drenaje.
- (4) Los puertos de entrada y salida no deben obstruirse para que el aire interior circule bien.
- (5) Asegúrese de que la conexión de los tubos de conexión sea adecuada.
- (6) Seleccione una ubicación que esté lejos del gas y/o material combustible o explosivo.
- (7) Seleccione una ubicación que esté lejos del material enlatado, niebla, oscuridad o humedad.

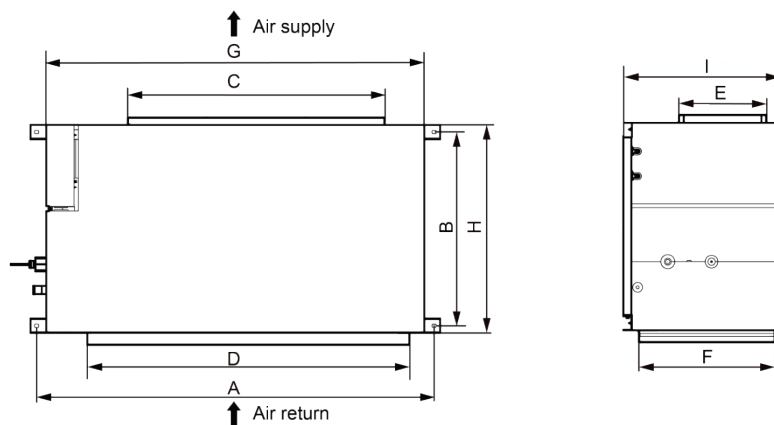
2.2 Dimensión del esquema y puntos de instalación

Equipar con una trampilla de inspección después de levantar la unidad. Para la conveniencia del mantenimiento, el puerto de servicio debe estar en un lado de la caja eléctrica y debajo del nivel inferior de la unidad.

- (1) A continuación se muestra la dimensión del esquema aplicable a las unidades interiores:



a.20/25/30kW



b. 40kW Fig. 1

A continuación se muestran las dimensiones de A, B, C, etc. para diferentes modelos:

Unit: mm

Model			Size of air supply		Size of air return				
	A	B	C	E	D	F	G	H	I
GEDA85E-INV-INT-N2	1563	707	992	192	1350	402	1520	840	450
GEDA102E-INV-INT-N2	1563	707	962	262	1350	402	1520	840	450

(2) Taladre los orificios para los pernos e instale los pernos.

- 1) Pegue el cartón de referencia en la posición de instalación; taladre 4 orificios de acuerdo con el lugar del orificio en el cartón como se muestra en la figura 2; El diámetro del orificio de perforación depende del diámetro del perno de expansión y la profundidad es de 60-70 mm, como se muestra en la Figura 3.

Unidad: mm

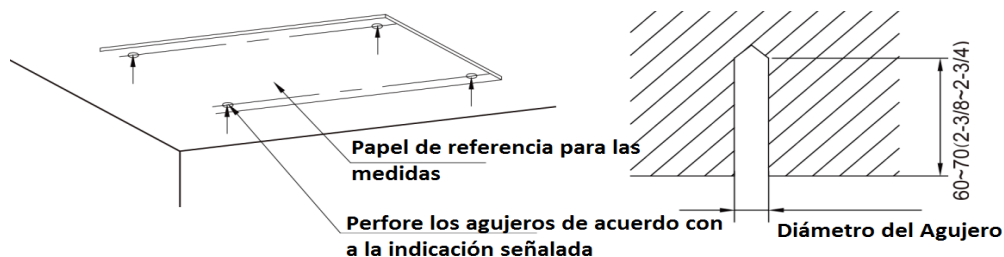


Fig.2

Fig.3

- 2) Inserte el perno de expansión M10 en el orificio y luego golpee el clavo en el perno, como se muestra en la Fig 4.



¡NOTAS!

La longitud del perno depende de la altura de instalación de la unidad, los pernos se suministran en el campo.

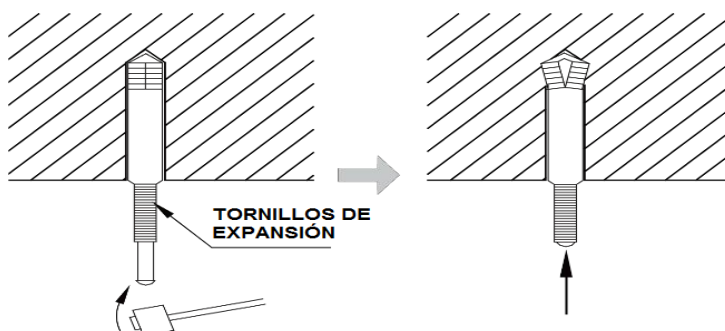


Fig.4

(3) Instale la unidad interior temporalmente

Monte el perno de suspensión en el perno de expansión, fije el soporte de suspensión al perno de suspensión. Asegúrese de fijarlo firmemente usando una tuerca y una arandela de los lados superior e inferior del soporte de suspensión. La placa de fijación de la arandela evitará que la arandela se caiga.

- (4) El uso de patrón de papel.

Consulte el patrón de papel de instalación para conocer la dimensión de la abertura del techo. Fije el patrón de papel a la unidad con 4 tornillos y fije las esquinas de la tromba de agua en el tubo de drenaje con tornillos.

(5) Cuando se instala la unidad interior, se debe realizar la comprobación horizontal de toda la unidad. La unidad debe colocarse horizontalmente desde el frente hasta la parte posterior, mientras que debe haber una pendiente de 1-2% a lo largo de la dirección del drenaje.

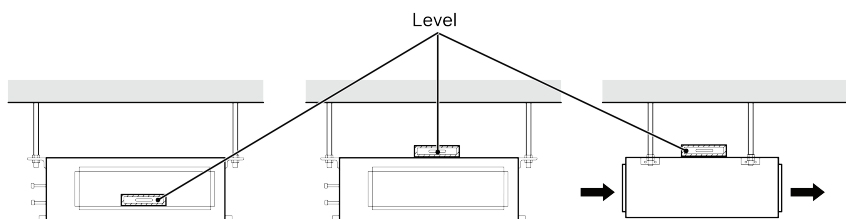
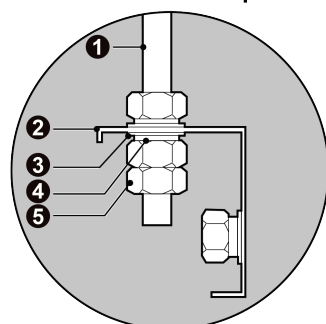


Fig.5

- (6) Retire la placa de ubicación de la arandela y luego apriete la tuerca.
(7) Retire el patrón de papel.

Unidad:mm

Installation of suspender



- | | |
|---------------|-----------------|
| ① Suspenders | ④ Spring washer |
| ② Hook | ⑤ Nut |
| ③ Flat washer | |

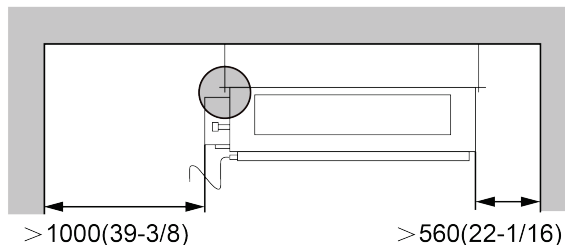


Fig.6

2.3 Instalación de tuberías de drenaje y prueba del sistema de drenaje

2.3.1 Aviso para la instalación de tubería de drenaje

- (1) La tubería de drenaje debe ser corta y la pendiente hacia abajo debe ser de al menos 1% ~ 2% para drenar el agua de condensación sin problemas.
- (2) El diámetro de la manguera de drenaje debe ser mayor o igual al diámetro de la junta de la tubería de drenaje.

- (3) Instale la tubería dedrenaje de acuerdo con la siguiente figura y coloque el aislamiento en la tubería dedrenaje. La instalación incorrecta puede provocar fugas de agua y humedecer los muebles y otras cosas de la habitación.
- (4) Puede comprar un tubo de PVC duro normal utilizado como tubo de drenaje. Durante la conexión, inserte el extremo del tubo de PVC en el orificio dedrenaje y luego apriételo con el orificio de drenaje y un sujetador de alambre. No se puede conectar el orificio dedrenaje y el orificio de drenaje con pegamento.
- (5) Cuando las tuberías de drenaje se utilizan para varias unidades, la posición de la tubería debe ser aproximadamente 100 mm más baja que el puerto dedrenaje de cada unidad. En este caso, se deben aplicar tuberías más gruesas.

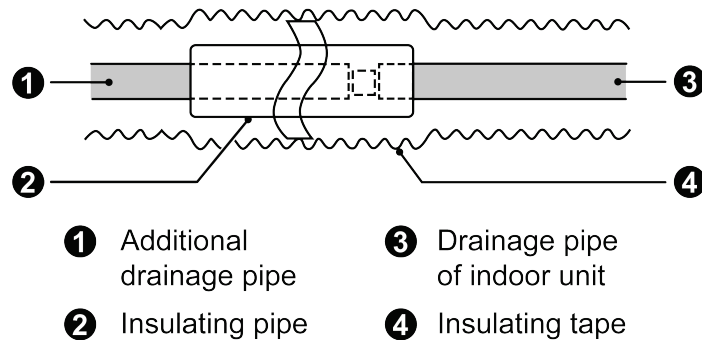


Fig.7

2.3.2 Instalación de tubería de drenaje

Para facilitar el drenaje del agua de condensación, la tubería dedrenaje debe instalarse con pendiente descendente. Para evitar la condensación, la junta de la tubería de conexión debe aislarse con material de aislamiento térmico. Se debe utilizar un sello de agua como se muestra en la Figura 8 y la altura del sello de agua se puede determinar por la presión de la manguera de drenaje.

La manguera de drenaje está en estado de presión negativa: $A = B \geq P/10 + 20$ (mm).

La manguera de drenaje está en estado de presión positiva: $A \geq 30$ mm, $B \geq P/10 + 20$ (mm).

Nota: P es la presión absoluta de la posición de la manguera dedrenaje, Pa.

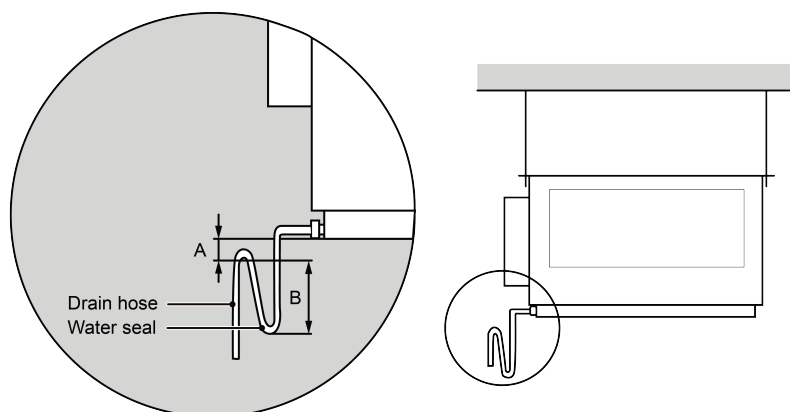


Fig.8

2.3.3 Prueba del sistema de drenaje

- (1) Inyecte aproximadamente 1 litro de agua purificada en la bandeja de drenaje desde el respiradero, asegúrese de no salpicar el agua sobre los componentes eléctricos (por ejemplo, bomba de agua, etc.).
- (2) Durante la prueba, verifique cuidadosamente la junta de drenaje, asegúrese de que no se produzcan fugas.
- (3) Se recomienda encarecidamente realizar la prueba de drenaje antes de decorar el techo.

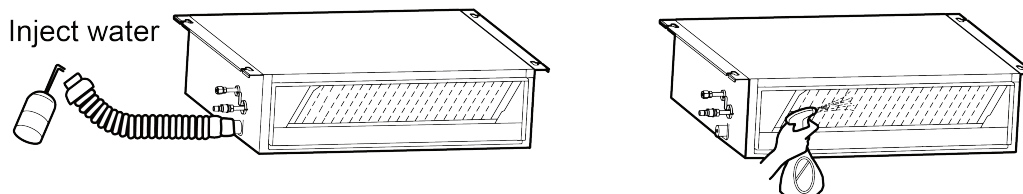


Fig.9

2.4 Instalación de conducto de aire



¡NOTAS!

- ① Debe haber una capa aislante en el conducto de salida de aire, el conducto de retorno de aire y el conducto de aire fresco para evitar la pérdida de calor y la humedad. Pegue un clavo en el conducto de aire y luego agregue una esponja térmica con una capa de estaño. Fíjelo con una cubierta de uñas y luego selle la unión con cintas de estaño. También puede utilizar otros materiales que tengan buena calidad de aislamiento.
- ② Cada conducto de salida de aire y conducto de retorno de aire debe fijarse en una tabla prefabricada con marco de hierro.
La unión del conducto de aire debe estar bien sellada para evitar fugas de aire.
- ③ El diseño y la construcción del conducto de aire deben cumplir con los requisitos nacionales.
- ④ Se sugiere que el borde del conducto de retorno de aire esté a más de 150 mm de la pared.
Agregue un filtro a la abertura de retorno de aire.
- ⑤ Tenga en cuenta la amortiguación de ruidos y vibraciones para el diseño y la construcción de conductos de aire. Además, la fuente de ruido debe estar alejada de las personas. Por ejemplo, no instale la abertura de retorno de aire encima del usuario (oficinas, área de descanso, etc.).

2.4.1 Instalación del conducto de salida de aire

- (1) Instalación del conducto rectangular.

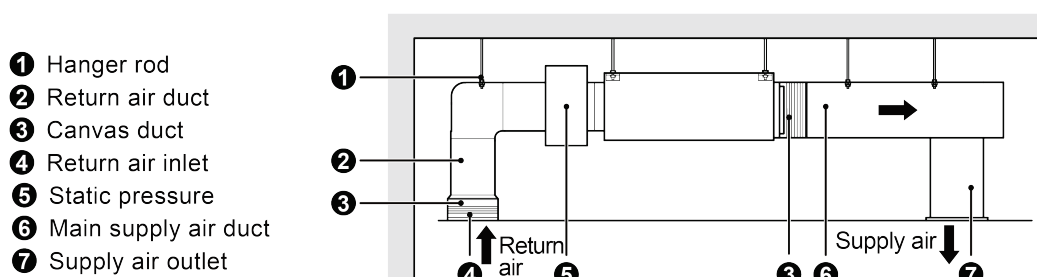


Fig.10

2.5 Ajuste de la muesca de presión estática de la unidad interior

Estos pueden establecer diferentes muescas de presión estática por el controlador cableado.

Por favor, consulte el manual del propietario o el controlador por cable para el ajuste en detalle. Diferentes presiones estáticas son para diferentes presiones estáticas. La relación correspondiente es la siguiente:

Static pressure notch	Static pressure(pa)
01	0
02	30
03	60
04	90
05(Defaulted)	120
06	150
07	180
08	210
09	250

2.6 Instalación del controlador cableado

Por favor, consulte el Manual de usuario del controlador cableado para obtener los detalles de instalación.



¡NOTAS!

Una vez finalizada la instalación, la unidad debe probarse y depurarse antes de su funcionamiento. Consulte el Manual de instrucciones de ODU para obtener detalles sobre el direccionamiento automático y la depuración.

2.7 Trabajo de cableado



¡ADVERTENCIA!

Antes de obtener acceso a los terminales, se deben desconectar todos los circuitos de suministro.

Aviso
(1) Las unidades deben estar conectadas a tierra de manera segura, o puede causar una descarga eléctrica.
(2) Lea atentamente el diagrama de cableado antes de realizar el trabajo de cableado, un cableado incorrecto podría causar un mal funcionamiento o incluso dañar la unidad.
(3) La unidad debe ser alimentada por un circuito independiente y un enchufe específico.

Aviso

- | |
|---|
| (4) El cableado debe estar de acuerdo con las regulaciones relacionadas para asegurar que las unidades funcionen de manera confiable. |
| (5) Instale el disyuntor para el circuito derivado de acuerdo con las regulaciones y estándares eléctricos relacionados. |
| (6) Mantenga el cable alejado de las tuberías de refrigerante, el compresor y el motor del ventilador. |
| (7) Los cables de comunicación deben estar separados del cable de alimentación y el cable de conexión entre la unidad interior. |
| (8) Ajuste la presión estática a través del controlador cableado de acuerdo con las circunstancias del sitio. |

2.7.1 Conexión de cable y terminal de tablero de conexiones

- (1) La conexión del cable (como se muestra en la figura 13)
 - 1) Pele aproximadamente 25 mm de aislamiento del extremo del cable con una herramienta para pelar y cortar.
 - 2) Quite los tornillos de cableado en el tablero de terminales.
 - 3) Forme la cola del alambre en un anillo con un alicate de punta fina y mantenga el calibre del anillo de acuerdo con el tornillo.
 - 4) Utilice el destornillador para apretar el terminal.
- (2) La conexión del cable trenzado (como se muestra en la figura 14)
 - 1) Pele aproximadamente 10 mm de aislamiento del extremo del cable trenzado con una herramienta para pelar y cortar.
 - 2) Afloje los tornillos de cableado en el tablero de terminales.
 - 3) Inserte el cable en el terminal de la lengüeta del anillo y apriete con la herramienta de crimpado.
 - 4) Utilice el destornillador para apretar el terminal.

Unidad:mm

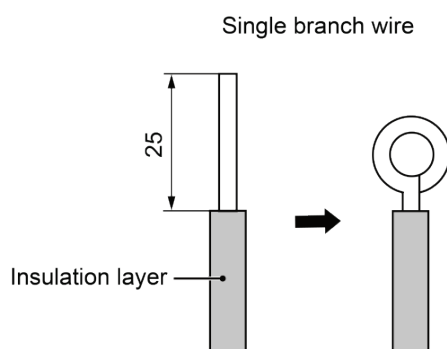


Fig.13

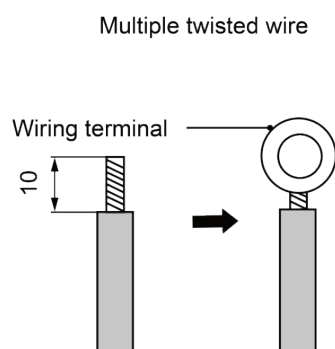


Fig.14

2.7.2 Conecte el cable de comunicación del controlador cableado

- (1) Abra la tapa de la caja eléctrica de la unidad interior.
- (2) Deje que el cable de comunicación pase por el anillo de goma.
- (4) Conecte el cable de comunicación a los terminales H1 y H2 de la placa de cableado interior de 4 bits.
- (5) Fije el cable de comunicación con un clip de alambre en la caja eléctrica.
- (6) Instrucciones de cableado de la placa de luz receptora remota y el controlador cableado:

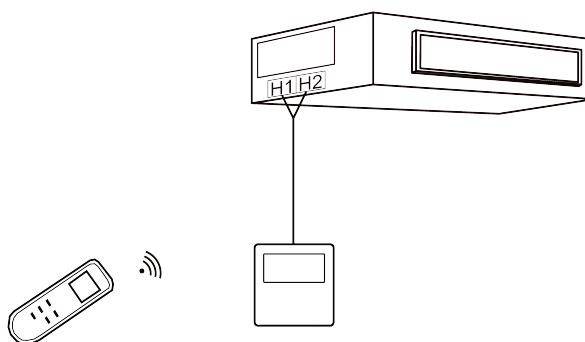


Fig.15

2.7.3 Iluminar para la conexión del controlador cableado y la red de unidades interiores

- (1) El cable de comunicación de la unidad interior y la unidad exterior (o unidad interior) está conectado a D1, D2.
- (2) El controlador cableado está conectado a H1, H2.
- (3) Una unidad interior puede conectar dos controladores cableados que deben configurarse como maestro y esclavo.

3 Instalación de la unidad exterior



¡NOTAS!

Los gráficos aquí son solo para referencia. Consulte los productos reales. Las dimensiones no especificadas están todas en mm.

3.1 Dimensión dela unidad exterior y el orificio de montaje

Esquema de la unidad y dimensión de instalación:

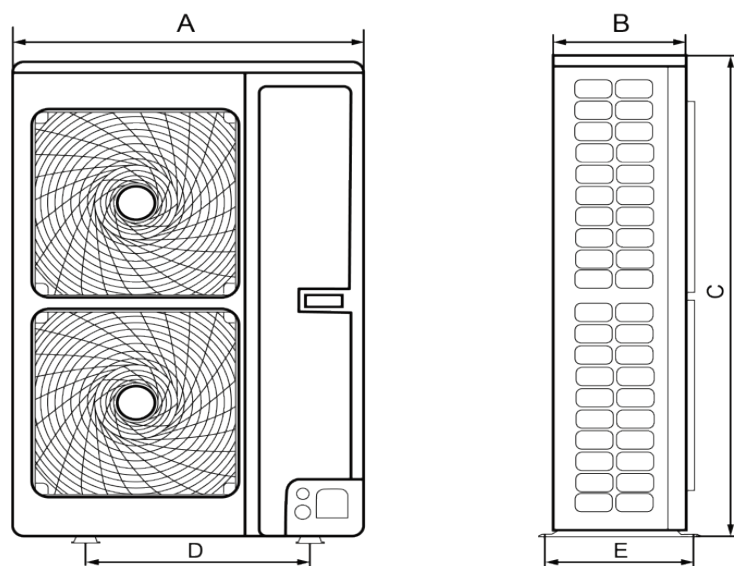


Fig.16

Unidad: mm

Modelo	A	B	C	D	E
GEDA85E-INV-DOO-N2	940	460	1615	610	486
GEDA102E-INV-DOO-N2	940	460	1615	610	486

3.2 Requisito de espacio de instalación

Si todos los lados de la ODU (incluida la parte superior) están rodeados por paredes, procese de acuerdo con los siguientes requisitos para el espacio de instalación:

Unidad: mm

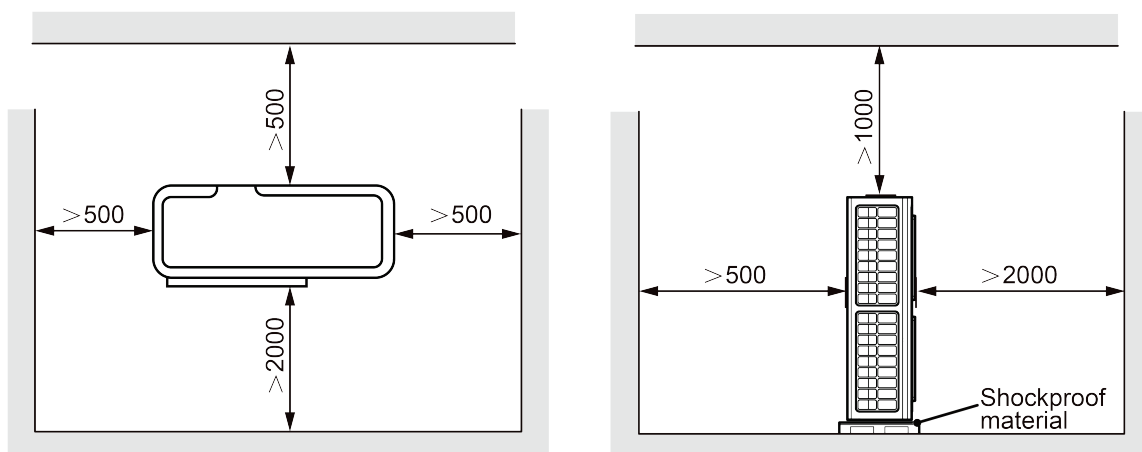


Fig.17

3.3 Conexión de tubería de refrigerante

NOTA:

No afloje la tapa de los tubos cuando conecte los tubos entre la unidad interior y la unidad exterior. Conecte las tuberías lo antes posible después de aflojar el tapón de las tuberías para evitar la entrada de agua y polvo. Se debe utilizar una tubería de metal si se instala una tubería a través de una pared.

La conexión de las tuberías debe confirmar los siguientes principios:

Asegúrese de reducir la longitud de la tubería de conexión, la diferencia de altura entre la unidad interior y exterior y el número de curvas, y agrandar el diámetro de las curvas.

El valor máximo permitido de cada caso:

Diferencia de altura entre la unidad interior y exterior	<30m
Número de curvas	<12
Longitud de los tubos de conexión	<70m

El tipo de fusión de tuberías podría emplearse para la conexión de las tuberías entre las unidades interior y exterior.

La junta de tubería debe estar bien conectada cuando se emplea una junta de tubería entre dos tuberías. Es mejor usar solo un tubo de conexión si la distancia no es muy grande.

Las tuberías no deben arrugarse cuando se conectan. El diámetro de la curva debe ser superior a 200 milímetros. Los tubos de conexión no deben extenderse o curvarse con frecuencia y el proceso de curvado no debe ser mayor de 3 veces en la misma posición de curvado.

Durante la instalación de ingeniería, la tubería de conexión dentro de la unidad debe envolverse con una funda aislante.

3.4 Bombeo de vacío, adición de refrigerante

3.4.1 Bombeo de vacío

- (1) La unidad exterior se cargó con refrigerante antes de la entrega. La tubería de conexión instalada en campo debe cargarse con refrigerante adicional.
- (2) Confirme si las válvulas exteriores de líquido y gas están cerradas.
- (3) Utilice una bomba de vacío para extraer el aire del interior de la unidad interior y la tubería de conexión de la válvula exterior, como se muestra a continuación.

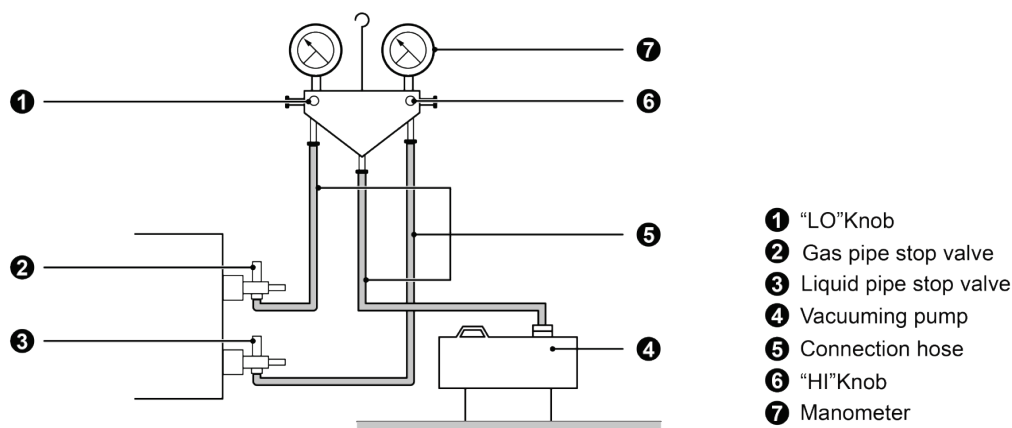


Fig.18

3.4.2 Adición de refrigerante

- (1) La longitud de la tubería de conexión se decide en el sitio. Por lo tanto, la cantidad de refrigerante adicional se decidirá en el sitio de acuerdo con la dimensión y la longitud de la tubería de líquido instalada en el campo.
- (2) Registre la cantidad de refrigerante adicional para facilitar el servicio posventa.
- (3) Cálculo de la cantidad de refrigerante adicional.

Quantity of additional refrigerant per meter for liquid pipe (kg/m)	
Φ12.7mm	Φ9.52mm
0.11	0.054

3.5 Cableado eléctrico

3.5.1 Avisos de cableado

- (1) Instale las unidades de acuerdo con los códigos de cableado nacionales.
- (2) Utilice una fuente de alimentación especializada para acondicionadores de aire y asegúrese de que sea compatible con el voltaje nominal del sistema.
- (3) No tire del cable de alimentación con fuerza.
- (4) Toda la instalación eléctrica debe ser realizada por técnicos calificados de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y este manual de usuario.
- (5) El calibre del cable de alimentación debe ser lo suficientemente grande. Un cable de alimentación o un cable de conexión dañado deben sustituirse por cables eléctricos especializados.
- (6) Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante o su agente de servicio o una persona igualmente calificada para evitar situaciones de peligro.
- (7) Un disyuntor que tenga una separación de contactos de al menos 3 mm en todos los polos debe fijarse en un cableado fijo.
- (8) Para el cableado del cable de alimentación, consulte la etiqueta de instrucciones de cableado en la unidad.

Conecte la unidad a un dispositivo de conexión a tierra especializado y asegúrese de que esté bien conectado a tierra. Es imprescindible instalar un interruptor de aire y un disyuntor de corriente que puede cortar la energía de todo el sistema. El disyuntor debe incluir una función de disparo magnético y una función de disparo térmico para que el sistema pueda protegerse contra cortocircuitos y sobrecargas.

Requisitos de puesta a tierra:

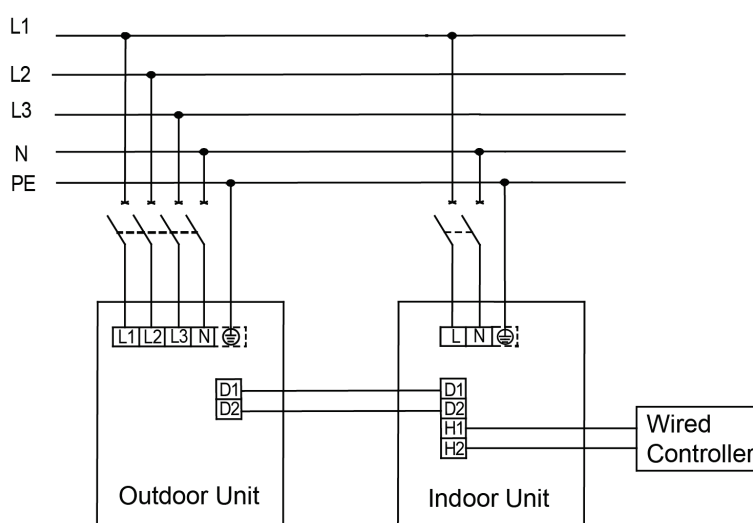
- (1) El aire acondicionado pertenece a la clase I de aparatos eléctricos, por lo que debe estar conectado a tierra de forma segura.
- (2) El cable amarillo-verde dentro de la unidad es un cable de tierra. No lo corte ni lo asegure con tornillos, de lo contrario provocará una descarga eléctrica.
- (3) La fuente de alimentación debe incluir un terminal de conexión a tierra seguro. No conecte el cable de tierra a lo siguiente:

- ① Tubería de agua; ② Tubería de gas; ③ Tubo de desagüe; ④ Otros lugares que los técnicos profesionales consideren no seguros.

3.5.2 Diagrama de cableado

- (1) Conexión de cable de alimentación y cable de comunicación.

Fuente de alimentación separada para IDU y ODU.



GEDA85E-INV-INT-N2, GEDA85E-INV-DOO-N2
GEDA102E-INV-INT-N2, GEDA102E-INV-DOO-N2

Fig.19

(2) Conexión de cable de alimentación y cable de comunicación para IDU y ODU.

Selección de disyuntor y cable de alimentación.

Modelo	Fuente de alimentación	Capacidad del disyuntor (A)	Número de cable de tierra × área de sección mínima (mm ²)	Número de cable de alimentación × Área de sección mínima (mm ²)
GEDA85E-INV-DOO-N2	380-415V 3N~ 50/60Hz	25	1×2.5	4×2.5
GEDA85E-INV-INT-N2	220-240V ~ 50/60Hz	10	1×1.5	2×1.5
GEDA102E-INV-DOO-N2	380-415V 3N~ 50/60Hz	32	1×4.0	4×4.0
GEDA102E-INV-INT-N2	220-240V ~ 50/60Hz	10	1×1.5	2×1.5



¡NOTAS!

- ① La selección de disyuntor y cable de alimentación en la tabla anterior se basa en la potencia máxima de la unidad (corriente máxima).

② La especificación del cable de alimentación se basa en las condiciones de trabajo en las que la temperatura ambiente es de 40 °C y el cable de cobre de varios núcleos (la temperatura de trabajo es de 90 °C, por ejemplo, el cable de alimentación con cobre reticulado YJV, revestimiento de PEy PVC aislado) se encuentra en la superficie de ranura.

Si las condiciones de trabajo cambian, ajuste la especificación de acuerdo con el estándar nacional.

③ La especificación del disyuntor se basa en las condiciones de trabajo donde la temperatura ambiente del disyuntor es de 40 °C. Si las condiciones de trabajo cambian, ajuste la especificación de acuerdo con el estándar nacional.

4 Verifique los elementos después de la instalación y pruebe el funcionamiento

4.1 Comprobar elementos después de la instalación

Comprobar elementos	Posibles condiciones debido a una instalación incorrecta.	Verificar
¿Cada parte de la unidad está instalada de forma segura?	La unidad puede caer, temblar o emitir ruido.	
¿Se ha realizado la prueba de fuga de gas o no?	Capacidad de refrigeración (calefacción) insuficiente.	
¿La unidad obtiene el aislamiento térmico adecuado o no?	Puede haber condensación y goteo.	
¿El drenaje es suave o no?	Puede haber condensación y goteo.	
¿Está el voltaje de acuerdo con el voltaje nominal especificado en la placa de identificación?	Es posible que la unidad no funcione correctamente o que los componentes se dañen.	
¿Están instalados correctamente el cableado eléctrico y la conexión de tuberías?	Es posible que la unidad no funcione correctamente o que los componentes se dañen.	
¿La unidad está bien conectada a tierra o no?	Fuga eléctrica.	
¿El cable de alimentación cumple con las especificaciones requeridas?	Es posible que la unidad no funcione correctamente o que los componentes se dañen.	
¿Está bloqueada la entrada / salida de aire?	Capacidad de refrigeración (calefacción) insuficiente.	
¿Se registran o no la longitud de la tubería de refrigerante y la cantidad de carga de refrigerante?	La cantidad de carga de refrigerante no es precisa.	
¿Han sido retiradas o no las piezas de unión de los pies del compresor?	El compresor puede dañarse.	

4.2 Pruebe el funcionamiento y depuración



¡NOTAS!

- ① Después de determinar la primera instalación o reemplazar la placa principal de la unidad exterior, es necesario realizar una operación de prueba y depuración. De lo contrario, la unidad no podrá funcionar.
- ② La operación de prueba y la depuración deben ser realizadas por técnicos profesionales o bajo la guía de técnicos profesionales.

4.2.1 Prepare la operación de prueba y la depuración

- (1) No conecte la energía hasta que todo el trabajo de instalación esté terminado.
- (2) Todos los circuitos y cables de control están conectados de forma correcta y segura.
- (3) Compruebe si se han retirado los lazos de fijación de los pies del compresor.
- (4) Todas las piezas pequeñas, especialmente las virutas de metal, los extremos de las roscas y el portapinzas, deben retirarse de la unidad.

- (5) Verifique si la apariencia de la unidad y el sistema de tuberías se han dañado durante el transporte.
- (6) Calcule la cantidad de refrigerante que debe agregarse de acuerdo con la longitud de la tubería. Precargue el refrigerante. En caso de que no se alcance la cantidad de carga requerida mientras no se puede agregar refrigerante, registre la cantidad de refrigerante que aún necesita agregar y complemente la cantidad durante la operación de prueba. Para obtener detalles sobre cómo agregar refrigerante durante la prueba de funcionamiento, consulte a continuación.
- (7) Después de agregar refrigerante, asegúrese de que las válvulas de la unidad exterior estén completamente abiertas.
- (8) Para facilitar la resolución de problemas durante la depuración, la unidad se conectará a una PC con el software de depuración correspondiente. Asegúrese de que los datos en tiempo real de la unidad se puedan verificar a través de esta computadora. La instalación y conexión del software de depuración se puede encontrar en el Manual de servicio.
- (9) Antes de probar la operación, asegúrese de que la unidad esté encendida y que el compresor se haya precalentado durante más de 8 horas. Toque la unidad para comprobar si normalmente está precalentada. Si es así, inicie la operación de prueba. De lo contrario, el compresor podría resultar dañado.
- (10) Si se muestra el tubo digital LED en la placa principal, ingrese la contraseña de inicio. Para obtener detalles sobre la operación, consulte las instrucciones para la función de contraseña de inicio.

4.2.2 Prueba de funcionamiento y depuración

Una vez que la unidad se energiza y se enciende por primera vez, el tubo de visualización de la unidad exterior muestra "A0", que indica el estado de espera de depuración. En este momento, mantenga presionado el botón SW3 sucesivamente durante 5 segundos en el módulo principal para ingresar a la depuración automática, y luego la depuración de ingeniería se realizará de acuerdo con los procedimientos establecidos. El paso 3 (confirmación de la cantidad de la unidad exterior) y el paso 4 (confirmación de la cantidad de la unidad interior) deben confirmarse manualmente presionando "SW3", mientras que otros procedimientos se realizarán automáticamente. Una vez finalizada la depuración de cada paso, se mostrará "oC"; Una vez finalizada toda la depuración de ingeniería, se mostrará "oF", lo que indica que la unidad está en estado de espera.

Botones y tubode visualización digital en la ubicación de la placa base:

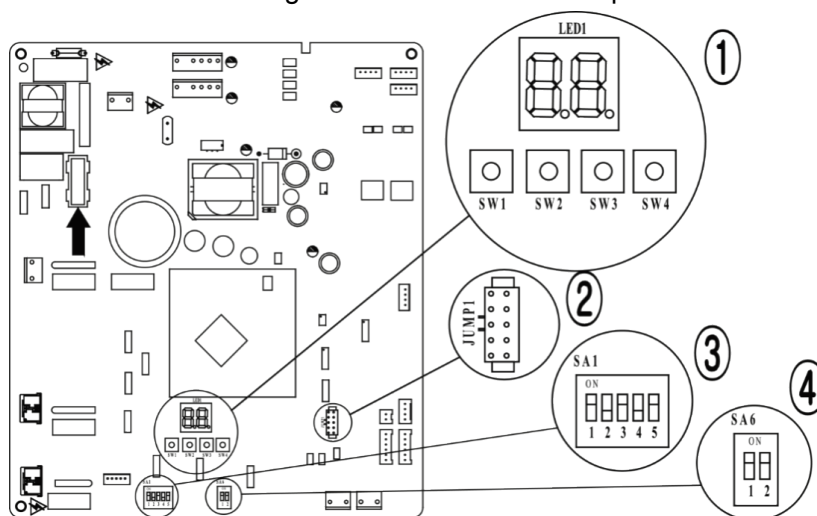


Fig.21

Instrucción:

- ① Indicador de placa principal (tubo indicador digital) "LED1" y cuatro botones: "SW1", "SW2", "SW3" y "SW4".

No. de clave	SW1	SW2	SW3	SW4
Función	Aumentar	Disminuir	OK	Retroceder

- ② Tapa de puente de la unidad "JUMP1", el número de tapa de puente varía según el tipo.
- ③ Interruptor DIP "SA1", el interruptor DIP varía según la capacidadde enfriamiento, antes de salir de fábrica, el interruptor DIP se configura para diferentes modelos y se fija con pegamento.
- ④ El interruptor DIP de la función de control principal "SA6" se utiliza para configurar el módulo maestro y el módulo subsidiario, la configuración predeterminada de fábrica es el módulo principal. Como se muestra en la figura, marcar en el lado "ON" representa "0" y marcar en el lado de la figura representa "1", la configuración predeterminada para la unidad es "00". Para el sistema con dos unidades exteriores, una de ellas se configurará como módulo principal, es decir, marque "SA6" en "00", luego configure la otra unidad como módulo subsidiario, es decir, marque "SA6" en "10".

Función	SA6	
	1	2
Módulo maestro	0	0
Módulo subsidiario	1	0



4.2.2.1 Operación básica de depuraciónde proyectos

- (1) Inicie la depuración del proyecto.

Presione el botón "SW3" consecutivamente en el módulo maestro durante más de 5 segundos para ingresar a la depuración automática.

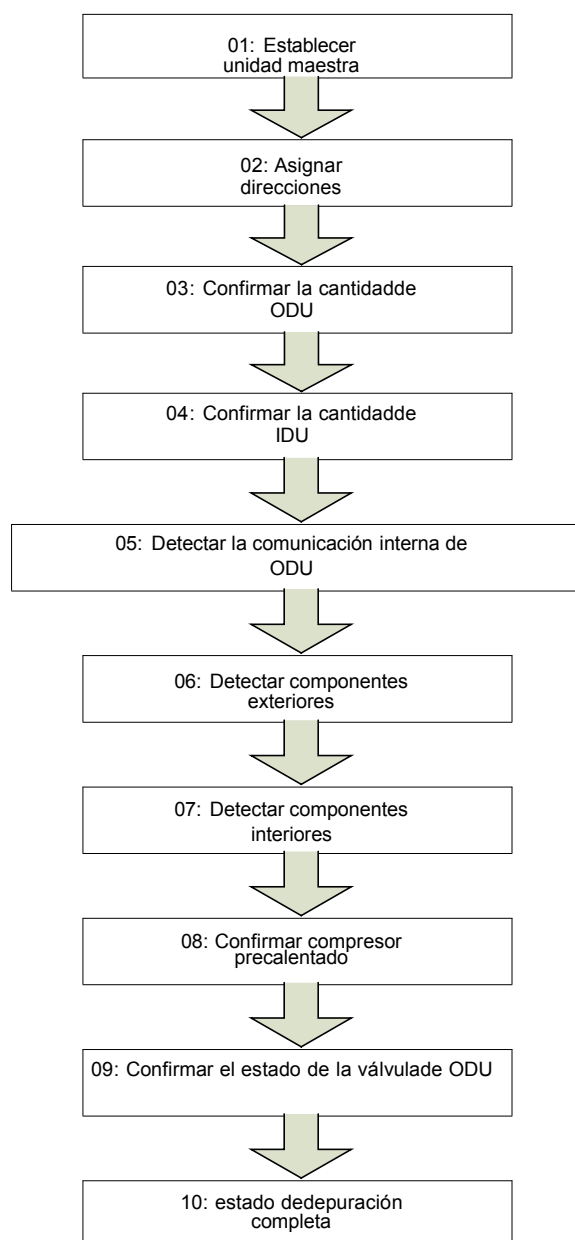
- (2) Salir de la depuración del proyecto.

Después de ingresar a la depuración del proyecto, presione el botón "SW3" consecutivamente en el módulo maestro durante más de 5 segundos para salir de la depuración.

(3) Depuración completadel proyecto.

Después de ingresar a la depuración del proyecto y completar el paso "04", presione el botón "SW2" y "SW3" consecutivamente en el módulo maestro durante más de 5 segundos para salir de la depuración, luego el sistema puede operar normalmente.

Diagrama de proceso de flujo de depuración:



4.2.2.2 Proceso de depuración

(1) Fabricar la unidad antes del 30 de octubre de 2018.

El procedimiento de depuración para la prueba de funcionamiento, las instrucciones de visualización para el indicador en la placa principal de la unidad exterior y el método de operación son los siguientes:

Descripción de cada etapa del progreso de ladepuración			
—	Código de depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Código de visualización	Código de visualización	
Comenzar	A 0	Siempre ON	Aún sin depuración. Presione el botón "SW3" consecutivamente en el módulo maestro durante más de 5 segundos para ingresar a la depuración automática.
01_ Establecer unidad maestra	01/C C	Mostrar repetidamente	No hay una unidad maestra en el sistema. El sistema no puede continuar realizando ladepuración y todos los botones no son válidos y deben reiniciarse cortando la energía.

Descripción de cada etapa del progreso de ladepuración			
—	Códigode depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Códigode visualización	Códigode visualización	
-	01/CF	Mostrar repetidamente	Hay dos o más unidades maestras en el sistema. El sistema no puede continuar realizando la depuración y todos los botones no son válidos y deben reiniciarse cortando la energía. Configure el interruptor DIP "SA6" correcto.
	01/oC	Mostrar repetidamente	Solo hay una unidad maestra en el sistema. La unidad entrará automáticamente en el siguiente paso después de mostrar por una vez.
02_ Asignar direcciones	02	Parpadeo	El sistema está asignando direcciones. Se mostrará como se muestra a continuacióndespués de 10 segundos.
	02/L7	Mostrar repetidamente	No hay unidad maestra. La pantalla durará 1 minuto, dentro de este 1 minuto, la IDU maestra se puede configurar mediante el software de depuración. Si la IDU maestra no se ha configurado en este minuto, el sistema configurará automáticamente la IDU con la dirección IP mínima como IDU maestra.
	02/oC	Mostrar repetidamente	El sistema ha terminado de asignar las direcciones, hay IDU maestro. Entrará automáticamente en la operacióndel siguiente paso después de mostrarse por una vez.
03_ Confirmar la cantidad de ODU	03/QTY del módulo	Mostrar repetidamente	Confirmaciónde cantidadde módulos en el sistema. Para diferenciarse del paso de depuración, la CANTIDAD del módulo mostrará solo 1 dígito a laderecha. Si la cantidad real de ODU no coincide con la cantidad mostrada, verifique el códigode marcación y la conexióndel cable y luego realice ladepuración para confirmar.
	03/o C	Mostrar repetidamente	Si la cantidad real de ODU está de acuerdo con la cantidad mostrada, presione el botón SW3 para confirmar. Después de la confirmación, todos los tubos nixie del módulo mostrarán repetidamente "03" y "0C", después de mostrar por una vez, el sistema entrará automáticamente en la siguiente operación.
04_ Confirmar La cantidad de IDU	04/Cb	Mostrar repetidamente	No está permitido conectar más de una unidad interior en el sistema. Verifique y depure nuevamente para confirmar.
	04/o C	Mostrar repetidamente	Se ha confirmado la cantidad de IDU en el sistema, entrará en el siguiente paso.
05_ Detectar la comunicación interna de ODU	05/C2	Mostrar repetidamente	Error de comunicación entre el control maestro y el accionamiento del compresor. Verifique si el cable de comunicación entre la placa base y la placa de conducciónde ODU está conectado correctamente, si lo está, ingrese al siguiente paso. Si la ODU debe apagarse para la depuración, después de volver a energizar la unidad, realice ladepuración desde el paso 01 anterior.
	05/o C	Mostrar repetidamente	La comunicación entre el control maestro y la conducciónde ODU es normal. Después de mostrarse por una vez, entrará automáticamente en el siguiente paso.

Descripción de cada etapa del progreso de la depuración			
—	Códigode depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Códigode visualización	Códigode visualización	
06_ Detectar componentes exteriores	06/código de error correspondiente	Mostrar repetidamente	Error de componentes de ODU. Después de eliminar todos los errores, ingresará automáticamente al siguiente paso. Si la ODU debe apagarse para la depuración, después de volver a energizar la unidad, realice la depuración desde el paso 01 anterior.
	06/código de error correspondiente	Mostrar Repetidamente	Error de componentes de ODU. Después de eliminar todos los errores, ingresará automáticamente al siguiente paso. Si la ODU debe apagarse para la depuración, después de volver a energizar la unidad, realice la depuración desde el paso 01 anterior.
	06/oC	Mostrar repetidamente	No se encuentra ningún componente de ODU en el sistema, entrará en el siguiente paso 10 segundos después.
07_ Detectar componentes interiores	07/ Código de error Correspondiente	Mostrar repetidamente	Se detecta un error de componentes de IDU. Si la ODU debe apagarse para la depuración, después de volver a energizar la unidad, realice la depuración desde el paso 01 anterior.
	07/oC	Mostrar repetidamente	No se encuentra ningún componente de IDU en el sistema. Pasará automáticamente al siguiente paso 5 segundos después.
08_ Confirm preheated compressor	08/U0	Mostrar repetidamente	Precalentamiento insuficiente del compresor. Si el tiempo de activación consecutiva de todos los módulos básicos detectados en la actualidad es superior o igual a 8 h, o si la discrepancia entre el momento en que el último tiempo de activación consecutiva es superior o igual a 8 h y el tiempo actual es inferior a 2 h, significa que el precalentamiento está completo. , de lo contrario, significa que el precalentamiento es insuficiente, el arranque directo dañará el compresor. En este momento, presione brevemente SW3 para omitir el tiempo de espera para ingresar automáticamente al siguiente paso.
	08/oC	Mostrar repetidamente	Precalentamiento suficiente del compresor. Después de mostrar una vez de forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
09_ Confirmar el estado de la Válvula de ODU	09/oF	Mostrar repetidamente	Estado de espera, listo para comenzar.
	09/on	Mostrar repetidamente	El sistema ha comenzado.
	09/U6	Mostrar repetidamente	El sistema se apaga debido a un mal funcionamiento. El módulode error nixie tube muestra repetidamente "09" y "U6", otros tubos nixie del módulo muestran repetidamente "09" y "J0". Si se produce un error, compruebe si la válvula está abierta y, al mismo tiempo, comprobar si lastuberías de conexión entre los diferentes módulos están correctamente conectadas.
	09/oC	Mostrar repetidamente	La confirmación del estado de la válvula está completa. Todos los módulos se apagan, luego todo el módulo nixie tube se mostrará una vez.

Descripción de cada etapa del progreso de ladepuración			
—	Códigode depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Códigode visualización	Códigode visualización	
10_Depuración completada	OFF	ON	La depuración está completa, el sistema está en estado de espera.

(2) Fabricar la unidad después del 30 de octubre de 2018. El procedimiento dedepuración para la prueba de funcionamiento, las instrucciones de visualización para el indicador en la placa principal de la unidad exterior y el método de operación son los siguientes:

Descripción de cada etapa del progreso de ladepuración			
——	Códigode depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Códigode visualización	Estado de visualización	
Comenzar	A0	Siempre ON	Aún sin depuración. Presione el botón "SW3" consecutivamente en el módulo maestro durante más de 5 segundos para ingresar a la depuración automática.
01_Master unit setting	01/CC	Mostrar repetidamente	El sistema no tiene unidad maestra. No se puede continuar con la depuración, todos los botones no son válidos, desconecte la alimentación para restablecer el DIP "SA6" correcto.
	01/CF	Mostrar repetidamente	El sistema tiene dos o más unidades maestras. No se puede continuar con ladepuración, todos los botones no son válidos, desconecte la alimentación para restablecer el DIP "SA6" correcto.
	01/oC	Mostrar repetidamente	El sistema tiene solo una unidad maestra. Después de mostrar una vez de forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
02_Asignación de direcciones	02	Parpadeo	El sistema está asignando direcciones, lo que puede tardar 10 segundos.
	02/L7	Mostrar repetidamente	Sin unidad interior principal.Se mostrará durante 1 minuto de forma continua. El usuario puede configurar el maestro depurando el software en 1 minuto. Si no se configura manualmente ninguna unidad maestra en 1 minuto, el sistema configurará la unidad interior con la dirección IP más pequeña automáticamente como unidad interior maestra.
	02/oC	Mostrar repetidamente	La asignaciónde direcciones del sistema se completa con la unidad interior maestra. Después de mostrar una vez de forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
03_Confirmar la cantidadde unidades exteriores	03/ cantidad de módulos en el sistema	Mostrar repetidamente	Confirmaciónde cantidadde módulos en el sistema. Para diferenciarse del paso de depuración, la CANTIDAD del módulo mostrará solo 1 dígito a laderecha.
	03/oC	Mostrar repetidamente	Después de 10S, todos lostubos nixie de los módulos mostrarán "03" y "oC", después de mostrar una vez de forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
04_Confirmar las unidades interiores	04/Cb	Mostrar repetidamente	La cantidad de unidad interior es más de 1. El sistema no debe conectar más de 1 unidad interior, después de la inspección, vuelva a instalar para confirmar.
	04/oC	Mostrar repetidamente	La cantidad de unidad interior es 1. Después de confirmar la cantidadde unidad interior, ingresará al siguiente paso 2 segundos mástarde.
05_Comunicación interna de la unidad exterior	05/C2	Mostrar repetidamente	Error de comunicación entre el control maestro y el accionamiento del compresor. Compruebe la conexión entre la placa principal de unidad exterior y cable de comunicación de la placa de transmisión, después de eliminar los errores, ingrese al siguiente paso. Si la ODU debe apagarse para solucionar problemas, después de volver a energizar la unidad, realice ladepuracióndesde el paso 01 anterior.
	05/oC	Mostrar repetidamente	La comunicación entre el control maestro de la unidad exterior y el variador es normal. Después de mostrar una vez circularmente, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.

Descripción de cada etapa del progreso de la depuración			
—	Código de depuración		Instrucción para el código y el método operativo
Progreso	LED		
	Código de visualización	Estado de visualización	
06_ Detección de componentes de la unidad exterior	06 / Código de error correspondiente	Mostrar repetidamente	Error de componente de la unidad exterior. Después de eliminar todos los errores, ingrese el siguiente paso automáticamente, si la ODU debe apagarse para solucionar problemas, después de volver a energizar la unidad, realice la depuración del paso 01 anterior.
	06/oC	Mostrar repetidamente	Ningún error de componente de la unidad exterior. Después de mostrar durante 10 segundos en forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
07_ Inspección de componentes de la unidad interior	07/ Código de error correspondiente	Mostrar repetidamente	Error de componente de la unidad interior. Después de eliminar todos los errores, ingrese el siguiente paso automáticamente, si la ODU debe apagarse por solución de problemas, después de volver a energizar la unidad, realice la depuración desde el paso 01 anterior.
	07/oC	Mostrar repetidamente	Ningún error de componente de la unidad interior. Después de mostrar durante 5 segundos en forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
08_ Confirmación de precalentamiento del compresor	08/oC	Mostrar repetidamente	Después de mostrar durante 2 segundos en forma circular, el sistema ingresará al siguiente paso automáticamente.
09_ Confirmación de la válvula de la unidad exterior	09/oF	Mostrar repetidamente	Estado de espera, listo para comenzar.
	09/on	Mostrar repetidamente	El sistema ha comenzado.
	09/U6	Mostrar repetidamente	Apagado por mal funcionamiento. El tubo nixie del módulo defectuoso mostrará "09" y "U6" repetidamente y el tubo nixie de otros módulos mostrará "09" y "J0". En caso de que se produzca un mal funcionamiento, compruebe si la válvula está abierta y si las tuberías de conexión entre diferentes módulos están correctamente conectadas.
	09/oC	Mostrar repetidamente	Confirmación del estado de la válvula. Todos los módulos se detienen normalmente, los tubos nixie de todos los módulos se mostrarán una vez de forma circular.
10_ Depuración completada	OFF	ON	La depuración está completa, el sistema está en estado de espera.

5 Fallas comunes y solución de problemas



¡ADVERTENCIA!

- ① Si hay una condición anormal (por ejemplo, olor desagradable), apague la unidad y desconecte la energía inmediatamente. Luego comuníquese con el centro de servicio autorizado de ANWO. Si la unidad continúa funcionando a pesar de la condición anormal, puede dañarse y provocar una descarga eléctrica o peligro de incendio.
- ② No repare el acondicionador de aire usted mismo. Un mantenimiento inadecuado puede provocar descargas eléctricas o peligro de incendio. Comuníquese con el centro de servicio autorizado de ANWO para realizar el mantenimiento.
- ③ Compruebe los elementos a continuación antes de llamar para mantenimiento.

Problemas	Causas	Qué hacer
La unidad no funciona.	El fusible o el disyuntor están cortados.	Reemplace el fusible o reinicie el disyuntor.
	Falla de alimentación.	Reiniciela unidad cuando se restablezca la energía.
	La energía no está conectada.	Conecte la energía.
	La potencia del mando a distancia no es suficiente.	Reemplace la batería nueva.
	El control remoto está fuera del rango de control.	El rango de control está dentro de los 8 m.
La unidad funciona pero se detiene inmediatamente.	La entrada o salida de aire de las unidades interior y exterior está bloqueada.	Elimine las obstrucciones.
Enfriamiento o calentamiento anormal	La entrada o salida de aire de las unidades interior y exterior está bloqueada.	Elimine las obstrucciones.
	Ajuste de temperatura inadecuado.	Ajuste la configuración en el control remoto o el controlador con cable.
	La velocidad del ventilador está configurada demasiado baja.	Ajuste la configuración en el control remoto o el controlador con cable.
	La dirección del viento no es correcta.	Ajuste la configuración en el control remoto o el controlador con cable.
	La puerta o ventana está abierta.	Cierre la puerta o ventana.
	Luz solar directa.	Cierre la cortina o persiana.
	Demasiadas personas en la sala.	
	Demasiados recursos térmicos en la habitación.	Reducir los recursos térmicos.
	El filtro está bloqueado y sucio.	Limpiar el filtro.

¡NOTAS!

Si el problema no se puede resolver después de verificar los elementos anteriores, comuníquese con el centro de servicio de ANWO y describa los casos y modelos.

Las siguientes circunstancias no son fallas:

Supuesta falla		Motivo
La unidad no funciona.	La unidad se enciende inmediatamente después de apagarse.	El interruptor de protección contra sobrecarga lo hace funcionar después de un retraso de 3 minutos.
	La energía se acaba de encender.	El funcionamiento en espera dura aproximadamente 1 minuto.
La niebla sale de la unidad.	Bajo enfriamiento.	El aire interior con mucha humedad se enfría rápidamente.
Se emite ruido.	Se escucha un ligero crujido cuando la unidad se enciende.	Es el ruido cuando se inicializa la válvula de expansión electrónica.
	Hay un sonido consecutivo al enfriarse.	Es el sonido del gas refrigerante que fluye en la unidad.
	Hay sonido cuando la unidad se enciende o se detiene.	Es el sonido cuando el gas refrigerante dejade fluir.
	Hay un sonido leve y consecutivo cuando la unidad está funcionando o después de	Este es el sonido de la operación de drenaje.
	Se escucha un crujido cuando la unidad está funcionando o después de hacerlo.	Este es el sonido causado por la expansión del panel y otras partes de la unidad debido al cambio de temperatura.
La unidad expulsa polvo.	La unidad se enciende después de un período prolongado de inactividad.	Se expulsa polvo de la unidad interior.

Supuesta falla		Motivo
La unidad emite olor.	En funcionamiento.	La unidad absorbe el olor de la habitación y luego lo expulsa.

6 Indicación de error

Método de consulta de indicación de error: combine el símbolo de división y el símbolo de contenido para verificar el error correspondiente.

Por ejemplo, el símbolo de división L y el símbolo de contenido 4 juntos significan protección contra sobrecorriente.

Símbolo de división / Símbolo de contenido		0	1	2	3	4	5
Interior	L	Falla de IDU (uniforme)	Protección del ventilador interior	Protección de calefacción auxiliar	Protección total de agua	Protección contra la sobretensión	Protección contra la congelación
	d	-	El PCB interior es deficiente	-	Falla del sensor de temperatura ambiente	Falla del sensor de temperatura del tubo de entrada	Mal funcionamiento del sensor de temperatura media
Exterior	E	Falla de ODU (uniforme)	Protección de alta presión	Descarga de protección de baja temperatura	Protección de baja presión	Protección de alta temperatura de descarga del compresor	Protección de alta temperatura de descarga del compresor 1
	F	La placa principal de ODU es mala	Falla del sensor de alta presión	-	Falla del sensor de baja presión	-	Falla del sensor de temperatura de descarga del compresor 1
	J	-	Protección contra sobrecorriente del compresor 1	-	-	-	-
	b	-	Falla del sensor de temperatura ambiente exterior	Falla del sensor de temperatura de descongelación 1	-	Falla del sensor de temperatura del líquido del subenfriador	Falla del sensor de temperatura del gas del subenfriador
	P	Falla de la placa de accionamiento del compresor (uniforme)	La placa de accionamiento del compresor funciona de forma anormal	Protección de voltaje de la potencia de la placa de accionamiento del compresor (uniforme)	Restablecer la protección del módulo de conducción del compresor	Unidad de protección PFC del compresor	Protección contra sobrecorriente del compresor inverter
	H	Mal funcionamiento de la placa de conducción del ventilador (uniforme)	El tablero de conducción del ventilador funciona de manera anormal (uniforme)	Protección de voltaje de la potencia de la placa de conducción del ventilador (uniforme)	Restablecer la protección del módulo de conducción del ventilador	Unidad de protección PFC del ventilador	Protección contra sobrecorriente del ventilador inverter
	U	El tiempo de precalentamiento del compresor es insuficiente	-	Configuración incorrecta del código de capacidad de ODU / tapa de puente	-	Refrigerante sin protección	Dirección incorrecta para la placa de accionamiento del compresor

Depuración	C	Falla de comunicación entre IDU, ODU y controlador cableado IDU	-	Falla de comunicación entre el control principal y el controlador del compresor inverter	Falla de comunicación entre el control principal y el controlador del ventilador del inverter	Falla por falta de IDU	Alarma porque el código de proyecto de IDU es inconsistente
------------	---	---	---	--	---	------------------------	---

Símbolo de división \ Símbolo de contenido		0	1	2	3	4	5
Estado	A	Unidad en espera de depuración	Consulta de los parámetros de funcionamiento del compresor	Operación de recuperación de refrigerante de posventa	Antihielo	Retorno de aceite	Prueba en línea
	n	Configuración de operación SE del sistema	Configuración del ciclo de descongelación K1	Configuración del límite superior de IDU / ODU distribución de capacidad proporción	-	Ajuste de límite para máx. capacidad / capacidad de salida	-

Símbolo de división \ Símbolo de contenido		6	7	8	9	A	H
Interior	L	Modo de descarga	Sin IDU principal	La fuente de alimentación es insuficiente	1 a más: el número de IDU es inconsistente	1 a más: la serie IDU es inconsistente	Alarma por mala calidad del aire (unidad de aire fresco)
	d	Falla del sensor de temperatura del tubo de salida	Falla del sensor de humedad	-	Falla de la tapa del puente	La dirección de red de IDU es anormal	PCB del controlador cableado es anormal
	J	-	Protección de mezcla de gas de la válvula de 4 vías	Protección del sistema con relación de alta presión	Protección del sistema con relación de baja presión	Protección por presión anormal	-
	b	Falla del sensor de temperatura de entrada del separador de gas-líquido	Falla del sensor de temperatura de salida del separador de gas-líquido	-	Falla del sensor de temperatura del intercambiador de calor	-	El reloj del sistema es anormal
	P	Unidad de protección del módulo IPM del compresor	Falla del sensor de temperatura de accionamiento del compresor	Falla del sensor de temperatura de accionamiento del compresor	Protección desincronizante del compresor inverter	-	Protección de alto voltaje de la barra colectora de CC de accionamiento del compresor
	H	Protección del ventilador del módulo IPM del variador	Falla del sensor de temperatura de accionamiento del ventilador	Control de protección IPM de alta temperatura del ventilador	Desincronización de la protección del ventilador del inverter	-	Protección de alto voltaje de la barra colectora de CC del controlador del ventilador
Depuración	U	Alarma porque la válvula es anormal	-	Falla de cortocircuito de la IDU	Falla de la tubería para ODU	-	-
	C	-	-	Estado de emergencia del compresor	Estado de emergencia del ventilador	-	La capacidad nominal es demasiado alta
	A	Ajuste de la función de la bomba de calor	Configuración del modo silencioso	Modo bomba de vacío	Prueba de IPLV	Modo de prueba EER (nivel EU AA)	Calefacción

Ducted Type Split Air-Conditioner Units(Inverter Series) Ducted Type Split Air-Conditioner Units(Inverter Series)

Estado	n	Consulta del código del proyecto de IDU	Consulta por falla	Consulta de parámetros	-	Unidad de bomba de calor	Unidad de solo calefacción
--------	---	---	--------------------	------------------------	---	--------------------------	----------------------------

S ímbolode contenido S ímbolode división		C	L	E	F	J	P
Interior	L	Los modelos para IDU y ODU no coinciden	-	-	-	-	-
	d	Ajuste anormal del botón de capacidad	Falla del sensor de temperatura de salida de aire (unidad de aire fresco)	Falla del sensor de CO2 interior (unidad de aire fresco)	-	-	-
	E	Protección contra caídas del sensor de temperatura de descarga del compresor 1	-	-	-	-	-
	F	-	-	-	-	-	Falla del motor de CC
	J	-	Protección de alta presión	-	-	-	-
	P	Falla del circuito de detección de corriente de accionamiento del compresor	Protección de baja tensión de la barra colectora de DC de accionamiento del compresor	Fase – falta del compresor inverter	Falla del circuito de carga del variador del compresor	Falla de arranque del compresor inverter	Protección de corriente CA del compresor inverter
	H	Circuito de detección de corriente de falla del ventilador	Protección de bajo voltaje de la barra colectora de DC de impulsión del ventilador	Fase – falta del compresor inverter	Falla del circuito de carga de la unidad del ventilador	Falla de arranque del ventilador inverter	Protección de corriente CA del ventilador inverter
Depuración	U	La configuración de la IDU principal es exitosa	Dial de botones incorrecto	La carga de refrigerante no es válida	-	-	-
	C	Falla por falta de unidad de control principal	La capacidad nominal es demasiado baja	-	Mal funcionamiento de varias unidades de control principales	Mal funcionamiento de varios controladores principales cableados	Mal funcionamiento de varios controladores principales cableados
Status	A	Enfriamiento	Carga de refrigerante automáticamente	Carga manual de refrigerante	Ventilador	Alarma para limpieza de filtro	Confirmación de depuración para el inicio de la unidad
	n	Unidad de solo enfriamiento	-	Código de signo negativo	Modelo de ventilador	-	-

Símbolo de división Símbolo de contenido		U	b	d	n	y
Depuración	C	Fallo de comunicación entre la IDU y la placa de la lámpara receptora	Distribución de desbordamiento de la dirección IP	-	-	-
Estado	A	Parada de emergencia de larga distancia	Parada de emergencia de funcionamiento	Limitar la operación	-	-

7 Mantenimiento y cuidado

La verificación, el mantenimiento y el cuidado regulares pueden prolongar la vida útil de la unidad. Por favor, tenga una persona especializada a cargo del manejo de los acondicionadores de aire.

7.1 Intercambiador de calor exterior

El intercambiador de calor exterior se debe limpiar con regularidad, que es al menos una vez cada dos meses. Puede utilizar un recogedor de polvo con cepillo de nailon para limpiar el polvo del intercambiador de calor. Si se dispone de una fuente de aire comprimido, también se puede utilizar para limpiar el intercambiador de calor. No lo limpie con agua.

7.2 Tubo de desagüe

Compruebe periódicamente si la tubería de drenaje está bloqueada o no. Asegúrese de que el condensado se pueda drenar sin problemas.

7.3 Aviso antes del uso estacional

- (1) Compruebe si las entradas y salidas de aire de las unidades interior y exterior están bloqueadas.
- (2) Compruebe si la conexión a tierra es fiable o no.
- (3) Verifique si las baterías del control remoto se reemplazan o no.
- (4) Compruebe si el filtro de aire está instalado correctamente.
- (5) Si la unidad se enciende después de un período prolongado de inactividad, debe encenderse 8 horas antes de que comience la operación para precalentar el compresor exterior.
- (6) Compruebe si la unidad exterior está instalada de forma segura. Si hay algún problema, póngase en contacto con un centro de servicio autorizado ANWO.

7.4 Mantenimiento después del uso estacional

- (1) Desconecte la energía de todo el sistema.
- (2) Limpie el filtro de aire y la carcasa exterior de las unidades interior y exterior.
- (3) Limpie el polvo y los obstáculos en las unidades interiores y exteriores.
- (4) Si la unidad exterior tiene óxido, aplique un poco de pintura para evitar que el óxido crezca.

7.5 Reemplazo de piezas

Las piezas y componentes se pueden obtener en la oficina de ANWO más cercana o en un distribuidor de ANWO.



¡NOTAS!

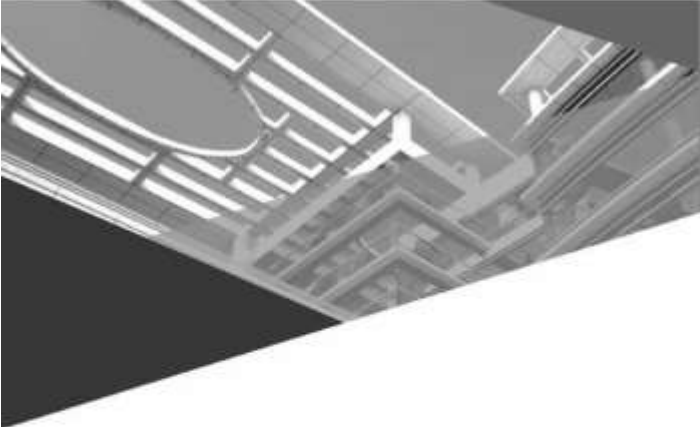
Cuando realice una prueba de hermeticidad y una prueba de fugas, no mezcle oxígeno, C₂H₂ u otro gas peligroso en el circuito de refrigerante. De lo contrario, puede suponer un peligro. Utilice nitrógeno o refrigerante para realizar las pruebas.

8 Servicio de postventa

Si hay un defecto de calidad u otros problemas en el producto, comuníquese con el departamento de servicio posventa local de ANWO para obtener ayuda.

La garantía debe basarse en las siguientes condiciones:

- (1) La puesta en marcha inicial del producto debe ser realizada por técnicos profesionales del centro de servicio ANWO o personas asignadas por ANWO.
- (2) Solo se utilizan repuestos ANWO.
- (2) Todas las instrucciones de operación y mantenimiento de la unidad en este manual deben
- (3) seguirse estrictamente de acuerdo con el período y la frecuencia establecidos.
- (4) Cualquier incumplimiento de las condiciones anteriores anulará la garantía.



66129936803